

Instalacje



SIECI GAZOWE



SIECI WODOCIĄGOWE



SIECI KANALIZACYJNE



SIECI CIEPŁOWNICZE



DROGOWNICTWO

SKŁADY „KROPELEK”

SKŁADY „PECEFAŁ”

SKŁADY „ŻELIWIARZ”

5. 93. I. CENNIK PODSTAWOWY DROGOWNICTWO DYLATACJE, SILIKON UNIWERSALNY MAXFLEX 600 KARTA A EDYCJA I 2012. STAN NA DZIEŃ 2012.05.01



MAXFLEX® 600

OBOJĘTNY MATERIAŁ USZCZELNIAJĄCY NA BAZIE SILIKONOWEJ

ZASTOSOWANIE

- Uszczelnianie wszelkiego rodzaju złączy spełniających maksymalne wymagania konstrukcyjne.
- Uszczelnianie pomiędzy elementami konstrukcyjnymi.
- Uszczelnianie elementów z PVC i z poliwęglanów.
- Do materiałów o różnych współczynnikach rozszerzalności.
- Do wypełnień min. 8 mm i maks. 25 mm.

ZALETY

- Łatwy w stosowaniu.
- Jednoskładnikowy uszczelniający tężący w temperaturze otoczenia.
- Niski moduł sprężystości zapewnia minimalne naprężenie w złączu podczas ściskania oraz rozciągania.
- Posiada doskonałą przyczepność, dużą uniwersalność.
- Wodoodporny.
- Nie ulega wpływom warunków atmosferycznych, słońca itp.
- Niekurczliwy, nie pęka, nie „poci się”.
- Nie wymaga gruntu

INSTRUKCJA STOSOWANIA

Wymiary złączy

Ich szerokość musi być przynajmniej 4 razy większa niż przewidywany max ruch. Głębokość uszczelnienia wybiera się w zależności od szerokości złącza. Dla szerokości do 15 mm, głębokość musi być równa szerokości.

Dla złączy szerszych niż 16 mm głębokość musi być równa połowie szerokości.

Przygotowanie złączy

Uszczelniane powierzchnie muszą być suche i czyste. Jeśli to konieczne, oprócz środków mechanicznych poleca się czyszczenie beztuszcowym rozpuszczalnikiem, takim jak aceton. Konieczne jest zastosowanie materiału wypełniającego, żeby zapobiec przyklejaniu się MAXFLEX 600 do dna złącza, co z kolei mogłoby spowodować powstanie niepożądanych naprężeń uszczelniaacza. Materiał taki musi być chemicznie obojętny, mechanicznie stabilny, jednorodny, odporny na korozję i nie powinien przyklejać się do uszczelniaacza ani do materiałów przylegających. Szczególnie polecany jest produkt zbliżony do pianki polietylenowej, która jest wtłaczana w postaci równej długości pasków, o nazwie MAXCEL.

Aplikacja MAXFLEX 600

Po włożeniu naboju do pistoletu i wyregulowaniu dyszy dożądanego wymiaru, złącze należy wypełnić MAXFLEX 600. Aby nie brudzić krawędzi należy użyć taśm maskujących. Dla lepszego efektu, uszczelnienie może być wygładzone szpachlą.

WYDAJNOŚĆ

Niżej przedstawiony wzór pozwala obliczyć długość uszczelnienia z jednego standardowego naboju MAXFLEX 600:

$$L = \frac{300}{W \times D}$$

gdzie:

- L – długość uszczelnienia w metrach, otrzymanego z jednego naboju MAXFLEX 600 (w m)
- W – szerokość złącza w mm
- D – głębokość złącza w mm

INFORMACJE TECHNICZNE ORAZ WYCENY INWESTYCYJNE U NASZYCH DORADCÓW

TAŚMY I FOLIE
BUDOWLANE

TAŚMY I FOLIE
OPAKOWANIOWE

MATERIAŁY IZOLUJĄCE
I USZCZELNIAJĄCE

SYSTEMY DOCIEPLEŃ
BUDYNKÓW

BEZPIECZEŃSTWO
I HIGIENA PRACY



Chemia

Kropelek:

kontakt bezpośredni: +48 505 657 795

magazyn dla dostaw 114SIW: ul. Handlowa 2, 41-807 Zabrze
sklad.kropelek.zabrze@orangeseven.pl

Pecefał:

kontakt bezpośredni: +48 505 657 795

magazyn dla dostaw 114SIK: ul. Handlowa 2, 41-807 Zabrze
sklad.pecefal.zabrze@orangeseven.pl

Żeliwiarz:

kontakt bezpośredni: +48 505 657 795

magazyn dla dostaw 111SID: ul. Cegielnia Murcki 5, 40-749 Katowice
sklad.zeliwiarz.katowice@orangeseven.pl

Instalacje:
kontakt bezpośredni: +48 605 227 040

magazyn dla dostaw 110I: ul. Kościuszki 227, 40-600 Katowice
magazyn.instalacje.katowice@orangeseven.pl

magazyn dla dostaw 210I: ul. Zakłiki z Mydlnik 16, 30-198 Kraków
magazyn.instalacje.krakow@orangeseven.pl

Chemia:
kontakt bezpośredni: +48 605 227 040

magazyn dla dostaw 110C: ul. Śląska 88, 40-742 Katowice
magazyn.chemia.katowice@orangeseven.pl

Adres do korespondencji i fakturowania: Orange Seven, ul. Opolskiego 1/21, 41-500 Chorzów